



2719

LBC WETAB

Norrgårdsgatan 7
686 35 SUNNE
05
2719 - CPR - 331

SS- EN 12620 Ballast till betong
Prestandadeklaration nr:1307-325-2

CE-märkningsinformation 2+ utfärdad datum	2020-09-23					
Sortering	16/22		(d/D)			
Kornform	F_{NR}		(FI)			
Kornstorleksfördelning	$G_{c85/20}$					
Finmaterialhalt	$F_{1,5}$		(%)			
Tolerans mellanliggande sikt						
Korndensitet	2,70+-0,03		(Mg/m ³)			
Renhet						
Innehåll av hårda skal	SC		(SC)			
Motstånd mot fragmentering/krossning	LA		(LA)			
Motstånd mot polering	PSV		(PSV)			
Motstånd mot nötning	A_N		(AN)			
Motstånd mot nötning	M_{DE}		(MDE)			
Sammansättning halt						
Klorider	NPD		(%C)			
Syralösigt sulfat	AS		(AS)			
Total svavelhalt	NPD		(%S)			
Beståndsdelar som förändrar bindnings och hårdnandeförloppet hos betong	NPD					
Karbonathalt	NPD		(%CO ₂)			
Volymstabilitet						
Krympning vid uttorkning	NPD		(%WS)			
Beståndsdelar som påverkar volymstabiliteten hos luftkyld masugnsslagg	NPD					
Karbonathalt	NPD		(%CO ₂)			
Vattenabsorption	<1		(WA24')			
Radioaktiv strålning	NPD					
Utsläpp av tungmetaller	NPD					
Utsläpp av polyaromatiska kolväten	NPD					
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD					
Frostbeständighet	F_{NR}					
Beständighet mot alkalisilikareaktivitet	Se Petrografiskanalys					
Sikt	0,063	8	16	22,4	31,5	45
Gräns övre	1,5	6	20	99	100	
Deklarerad kornkurva	1	2	15	94	100	
Gräns undre	0	0	0	85	98	100

LBC WETAB

Prestandadeklaration

Nr: 1307-325-2

1. Produkttypens unika identifikationskod:	325	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Batchnr., Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	LBC Wetab Norrgårdsgatan 7 686 35 SUNNE Anläggning: Rottneros	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+	
7. Anmält organ, <i>Vattenfall services nordic AB</i> , certifikat 2719-CPR-331 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	16/22	SS-EN 12620:2002 +A1:2008
Kornform	FI_{NR}	
Kornstorlek	G_C 85/20	
Finmaterialkvalitet	F_{1,5}	
Korndensitet (skenbar)	2,70+-0,03	
Andel korn med krossade/brutna ytor		
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Motstånd mot polering	NPD	
Motstånd mot nötning (AAV)	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov	NPD	
Motstånd mot stark upphettning	NPD	
Volymstabilitet	NPD	
Sammansättning/halt	NPD	
Vattenabsorption	<1	
Radioaktiv strålning	NPD	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av polyaromatiska kolväten	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	F_{NR}	
Beständighet mot alkalisilikareaktivitet	Se Petrografisk analys	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

Sunne 2020-09-23.....
Plats och datum för utfärdande

Jan Skarfors
Namnteckning