



**LBC WETAB**

Norrgårdsgatan 7  
686 35 SUNNE

**2719 - CPR - 1023**

SS-EN 13242:2002+A1:2007

**Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och  
anläggningsbyggande enligt system 2+**

**Prestandadeklaration nr: 1460-304-2**

Sortering	0/32
Kornform hos grov ballast	NPD
Kornstorleksfördelning	G <sub>A</sub> <sup>85</sup> GT <sub>A</sub> <sup>20</sup>
Korndensitet	2,67+-0,03
Renhet: Finmaterialhalt	f <sub>5</sub>
Andel korn med krossade och brutna ytor hos grov ballast	C <sub>90/3</sub>
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA <sub>25</sub>
Volymstabilitet	NPA
Sammansättning/halt: Klassificering av grov ballast Vattenlösliga sulfater Syralösliga sulfater Total svavelhalt Beståndsdelar som förändrar bindings- och hårdnandeförloppet hos hydrauliskt bundna material	NPD NPD NPD NPD NPD
Motstånd mot nötning	M <sub>DE</sub> 20
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD
Frostbeständighet	NPD
Petrografisk analys	Se Petrografisk analys

**Deklarerad kornstorleksfördelning enligt TRVKB 10**

Sikt (mm)	0,063	0,25	1	4	16	31,5	45	63	90	125	180
Gräns övre	7	15	21	38	70	99	100				
Passerande %	4,5	9	14	30	61	98	100				
Gräns undre	2	2	6	18	50	80	100				

# LBC WETAB

## Prestandadeklaration

Nr: 1460-304-2

1. Produkttypens unika identifikationskod:	304	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Batchnr., Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	LBC Wetab Norrårdsgatan 7 686 35 SUNNE Anläggning: Osebol	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+	
7. Anmält organ, <i>Vattenfall Services Nordic AB</i> har utfärdat certifikat 2719-CPR-1023 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/31,5	EN 13242:2002 +A1:2007
Kornform	NPD	
Kornstorlek	G <sub>A</sub> 85	
Renhet Finmaterialhalt	F5	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,67 +- 0,03	
Andel korn med krossade/brutna ytor	C 90/3	
Motstånd mot fragmentering	L <sub>A</sub> 25	
Motstånd mot polering	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov	M <sub>DE</sub> 20	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	
Petrografisk analys	Se petrografisk analys	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef Lars Skanfors

Sunne 2022-11-07

.....  
Plats och datum för utfärdande

*Lars Skanfors*  
.....  
Namnteckning