



LBC WETAB

Norrgårdsgatan 7
686 35 SUNNE

2719 - CPR – 1011

SS-EN 13242:2002+A1:2007

**Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och
anläggningsbyggande enligt system 2+**

Prestandadeklaration nr: 1380-304-2

Sortering	0/31,5
Kornform hos grov ballast	NPD
Kornstorleksfördelning	G _A ⁸⁵ GT _A ²⁰
Korndensitet (torrt)	2,68 +/-0,03
Renhet: Finmaterialhalt	f ₅
Andel korn med krossade och brutna ytor hos grov ballast	C _{90/3}
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA ₂₅
Volymstabilitet	NPA
Sammansättning/halt: Klassificering av grov ballast Vattenlösliga sulfater Syralösliga sulfater Total svavelhalt Beståndsdelar som förändrar bindnings- och härtnandeförloppet hos hydrauliskt bundna material	NPD NPD NPD NPD NPD
Motstånd mot nötning	M _{DE} 20
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD
Frostbeständighet	NPD
Petrografisk analys	Se Petrografisk analys

Deklarerad kornstorleksfördelning enligt TRVKB 10

Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	4	8	16	31,5	45	63	180
Gräns övre	7	20	26	35	46	60	78	100	100		
Passerande %	3,2	11	14	21	30	46	65	97	100		
Gräns undre	2	2	6	10	18	31	50	80	100		

LBC WETAB

Prestandadeklaration

Nr. 1380-304-2

1. Produkttypens unika identifikationskod:	304	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Batchnr., Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	LBC Wetab Norrgårdsgatan 7 686 35 SUNNE Anläggning: Grinnemo	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+	
7. Anmält organ, <i>Vattenfall AB</i> har utfärdat certifikat 2719-CPR-1011 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/31,5	EN 13242:2002 +A1:2007
Kornform	NPD	
Kornstorlek	G _A 85	
Renhet Finmaterialhalt	U _{F15} L _{F4}	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,68 +- 0,03	
Andel korn med krossade/brutna ytor	C 90/3	
Motstånd mot fragmentering	L _A 25	
Motstånd mot polering	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov	M _{DE} 20	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	
Petrografisk analys	Se petrografisk analys	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef Lars Skanfors

Sunne 2022-12-14

.....
Plats och datum för utfärdande

Lars Skanfors
.....
Namnteckning